

Cuartos de estabilidad
Cámaras de estabilidad
Refrigeradores
Congeladores
Módulos organizadores

Estabilidad. Simple.

Los sistemas de ambiente controlado CAMS son equipos diseñados tanto para la simulación climática mediante el control de temperatura y humedad relativa, como para la conservación de muestras en espacios refrigerados y con capacidad de congelación.

Desarrolle con total confianza su plan de ensayos de estabilidad e identifique alteraciones en la calidad de un producto o formulación durante un tiempo determinado, así como la conservación de sus principios activos.

Las características de los equipos CAMS le permiten tener control total sobre variables críticas en pruebas de estabilidad a diversos plazos, garantizando parámetros ajustados a requerimientos internos o de normativas oficiales. Además, nuestros sistemas de refrigeración y congelación aseguran la integridad de sus muestras o de sus productos en cualquier etapa del proceso.



Desde el año 2006, CAMS se ha enfocado en integrar características innovadoras que dotan a cada uno de nuestros modelos con avances en automatización y control, ingeniería estructural y una rigurosa elección de materiales, garantizando la durabilidad, robustez y confiabilidad que exigen los ensayos en su laboratorio.

¿Qué nos hace diferentes?



Exterior

Materiales resistentes y durables junto a un proceso de construcción fluido, añaden robustez y confiabilidad.



Interior

Iluminación interna tipo LED con bandejas regulables, que facilitan la ubicación de muestras de diferentes tamaños.



Control

Controlador de variables con pantalla táctil y un sistema de datos intuitivo y completo, con información detallada en tiempo real.



Diseño

Diseño electrónico y de humidificación ampliamente testado, que aporta resultados precisos y un sistema totalmente estable.

Línea WeatherROOM

Cuartos de ambiente controlado



Conocemos ampliamente el nivel de exigencia de la industria farmacéutica, química y de alimentos, y esta experiencia nos ha llevado a entender que los volúmenes de producción y las necesidades específicas de cada laboratorio pueden precisar soluciones diseñadas a medida. En este sentido, contamos con alternativas ajustadas al espacio y características propias de cada usuario: nuestra línea **CAMS WheaterROOM**.

Establezca las dimensiones, determine las características de almacenamiento, identifique los parámetros ambientales requeridos por su metodología de análisis y permita que el equipo de diseño y desarrollo de CAMS integre a su laboratorio la mejor alternativa en cuartos de ambiente controlado del sector.

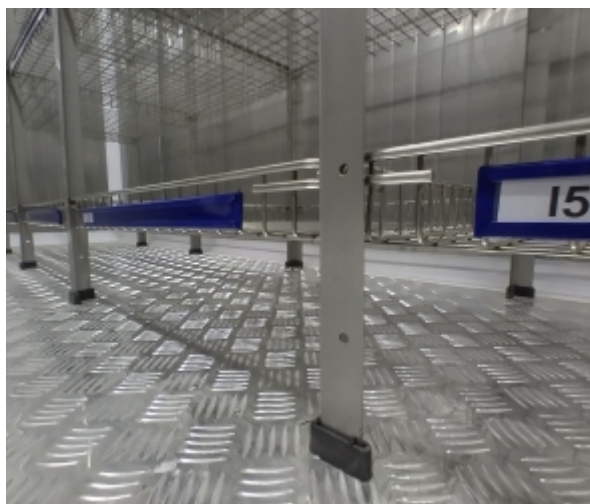
Consulte con su asesor las características de **CAMS WheaterROOM**.

Experiencia en cada etapa. A medida.



Calidad

Ajustándonos a sus requerimientos, ofrecemos opciones de panelería en material HR galvanizado con terminado en pintura electrostática para caras internas y externas, o puede optar por una superficie interna fabricada en acero inoxidable 304 calibre 22 con una terminación opaca.



Innovación

Nuestra línea WeatherROOM incluye en su diseño un sistema de recirculación forzada de aire, el cual aporta múltiples beneficios y entre los cuales podemos resaltar una distribución uniforme de temperatura y humedad, mayor eficiencia operativa y un desempeño elevado del rango de trabajo.



Línea CAMS THR

Cámaras de Estabilidad

- **Sofisticado sistema de recirculación forzada:** garantiza la homogeneidad del sistema.
- **Punto de muestreo para la ubicación de sondas:** facilita la recolección de datos del instrumento sin comprometer el entorno controlado.
- **Controlador MultiCon® SIMEX CMC99:** incorpora pantalla táctil de fácil configuración para una presentación de datos estructurada y accesible, ajustado a un dispositivo multicanal compacto y versátil, con capacidad para grabación de datos, integración de funciones de control avanzadas (PID, ON/OFF, tiempo y perfiles, etc.), todo basado en firmware de Linux.
- **Software de Gestión DAQ Manager:** para visualización de datos a través de gráficos o tablas, creación e impresión de informes y exportación de datos en múltiples formatos, cumpliendo con requerimientos BPL y entes regulatorios.
- **Pretratamiento de agua:** compuesto por cuatro cartuchos: 10 μ S, carbón activo, resina mixta y 5 μ S.

Opciones adicionales (bajo pedido)

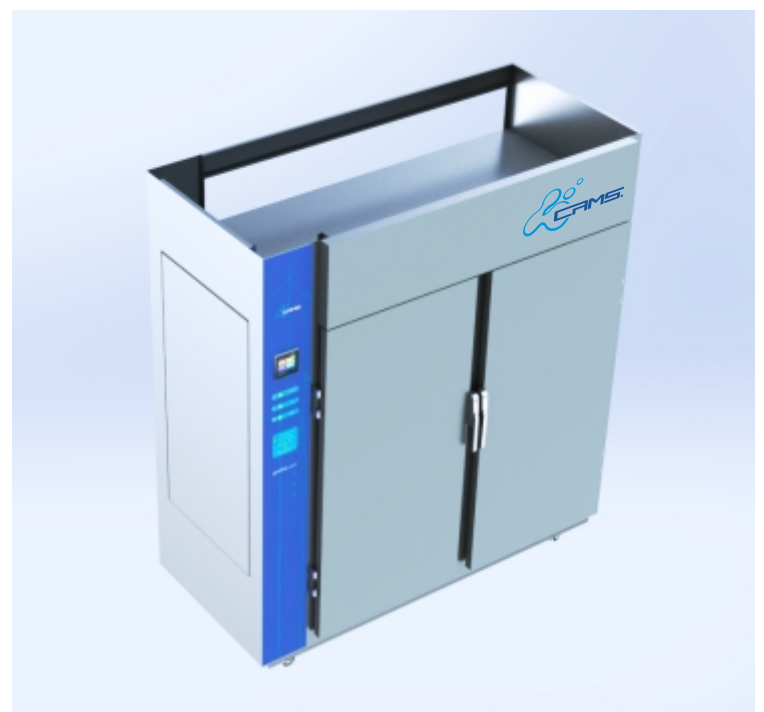
- **Módulo de Comunicación LAN con software Sitrad® Pro:** configure, evalúe y almacene continuamente datos de temperatura y humedad.
- **Monitoreo en tiempo real:** supervise el estado de su equipo mediante un ordenador.
- **DataLogger validable:** incluye dispositivo MT 530 SUPER (ref. CAMS000094) e interfaz de comunicación CON32 (ref. CAMS000076).

Adicione características o mantenga la configuración original del modelo de su elección. **CAMS** se enfoca en ofrecer equipos versátiles que adaptan su funcionalidad a sus requerimientos y recursos técnicos y de espacio.



Confiabilidad **garantizada.**

La línea THR de CAMS cuenta con los equipos perfectos para realizar controles de estabilidad confiables manteniendo las condiciones climáticas constantes con absoluta precisión. Desde la programación hasta el reporte de datos, se ajusta para cumplir todos los requisitos.



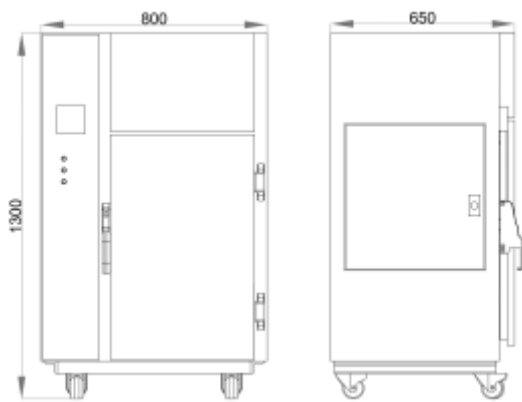
Múltiples opciones. **Innovación.**

CAMS THR sistema estándar

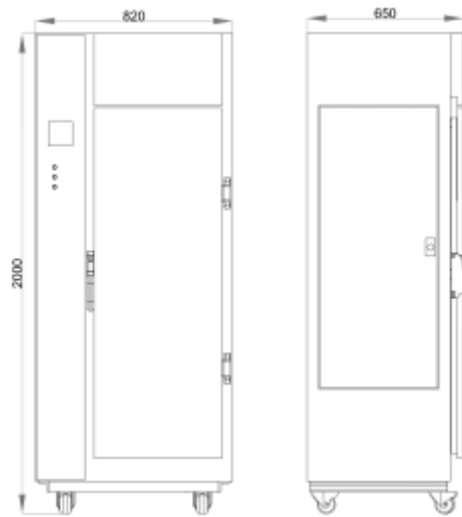
Características estructurales	CAMSTHR150L	CAMSTHR300L	CAMSTHR600L	CAMSTHR1200L	
Volumen (litros)	150	300	600	1200	
Dimensiones externas (cm) <i>(alto x ancho x fondo)</i>	130 x 80 x 65	200 x 82 x 65	200 x 104 x 83	200 x 178 x 83	
Dimensiones internas (cm) <i>(alto x ancho x fondo)</i>	72 x 50 x 50	140 x 50 x 50	140 x 73 x 62	140 x 146 x 62	
Material externo	Acero satinado 430				
Material interno	Acero inoxidable 304				
Iluminación	-	-	-	LED	
Voltaje (V)	120 / 220 (±10%)				
Amperaje (A)	<i>para 120V</i>	10	11	13	16
	<i>para 220V</i>	5	6	7	8
Motores	1	1	1	2	
Parrillas	3	4	4	8	
Puertas	1	1	1	2	
Seguridad de puertas	Chapa manija con llave				
Parámetros operacionales					
Rango de temperatura (°C)	Temperatura ambiente +5 hasta 40				
Exactitud de temperatura (°C)	±2				
Rango de humedad relativa (%HR)	%HR ambiente +5 hasta 75				
Exactitud de humedad rel. (%HR)	±5				
Generación de humedad	Ultrasonido				
Alimentación de agua	Conductividad < 30 µS/cm y presión < 60 psi				
Alarma de umbral (temp. / HR)	Lumínica y sonora				
Interfaz de control	MultiCon® SIMEX CMC99				
Descarga de datos	USB (16gb)				

Dimensiones.

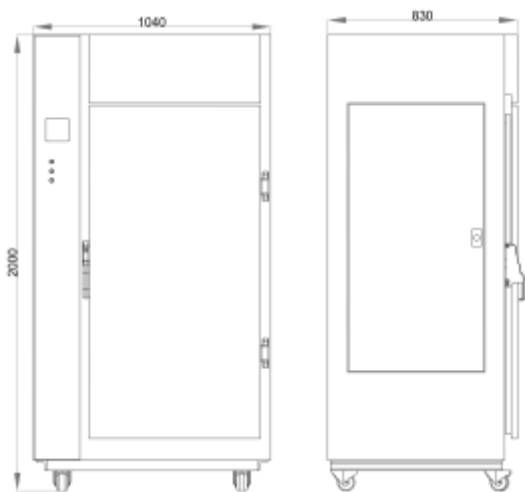
Valores en milímetros (mm)



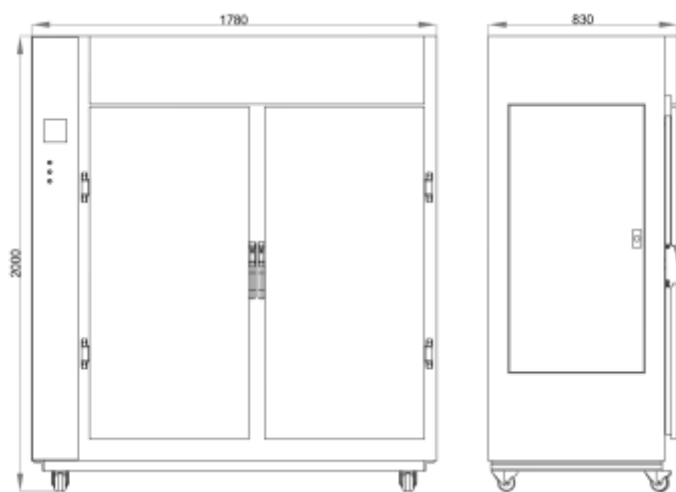
CAMSTHR150L



CAMSTHR300L



CAMSTHR600L



CAMSTHR1200L

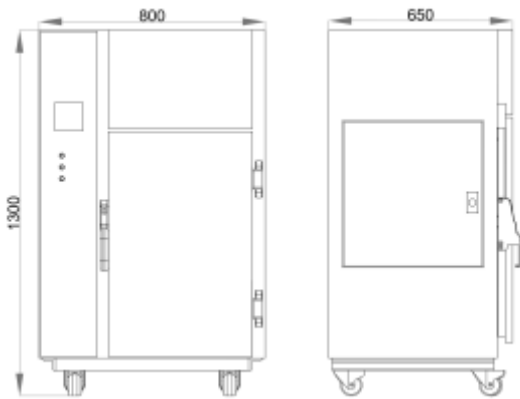
Parámetros especializados. Versatilidad.

CAMS THR con refrigeración

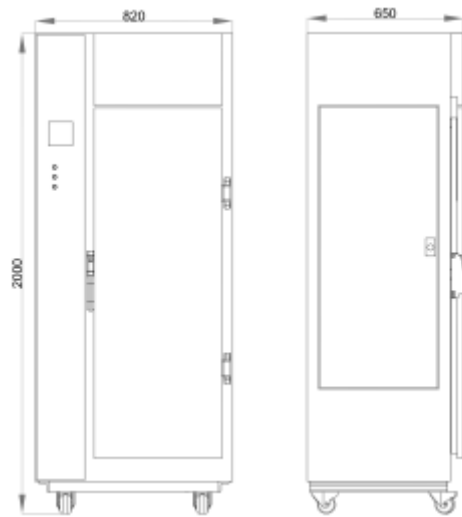
Características estructurales	CAMSTHR150LR	CAMSTHR300LR	CAMSTHR600LR	CAMSTHR1200LR	
Volumen (litros)	150	300	600	1200	
Dimensiones externas (cm) <i>(alto x ancho x fondo)</i>	130 x 80 x 65	200 x 82 x 65	200 x 104 x 83	200 x 178 x 83	
Dimensiones internas (cm) <i>(alto x ancho x fondo)</i>	72 x 50 x 50	140 x 50 x 50	140 x 73 x 62	140 x 146 x 62	
Material externo	Acero satinado 430				
Material interno	Acero inoxidable 304				
Iluminación	-	-	-	LED	
Voltaje (V)	120 / 220 (±10%)				
Amperaje (A)	<i>para 120V</i>	10	11	13	16
	<i>para 220V</i>	5	6	7	8
Motores	1	1	1	2	
Parrillas	3	4	4	8	
Puertas	1	1	1	2	
Seguridad de puertas	Chapa manija con llave				
Parámetros operacionales					
Rango de temperatura (°C)	20 hasta 42				
Exactitud de temperatura (°C)	±2				
Rango de humedad relativa (%HR)	%HR ambiente +5 hasta 75				
Exactitud de humedad rel. (%HR)	±5				
Generación de humedad	Ultrasonido				
Alimentación de agua	Conductividad < 30 µS/cm y presión < 60 psi				
Alarma de umbral (temp. / HR)	Lumínica y sonora				
Potencia (HP)	1/3	1/4	3/8	3/8	
Gas refrigerante	R-134	R-134	R-507	R-507	
Interfaz de control	MultiCon® SIMEX CMC99				
Descarga de datos	USB (16gb)				

Dimensiones.

Valores en milímetros (mm)



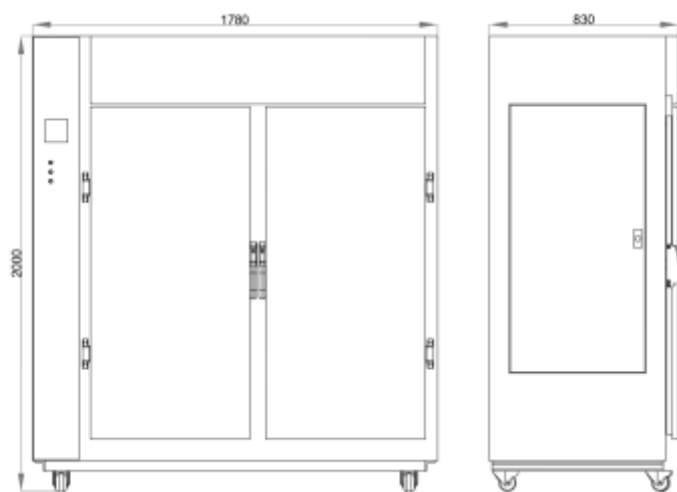
CAMSTHR150LR



CAMSTHR300LR



CAMSTHR600LR



CAMSTHR1200LR

Diseño avanzado. **Confiable**dad.

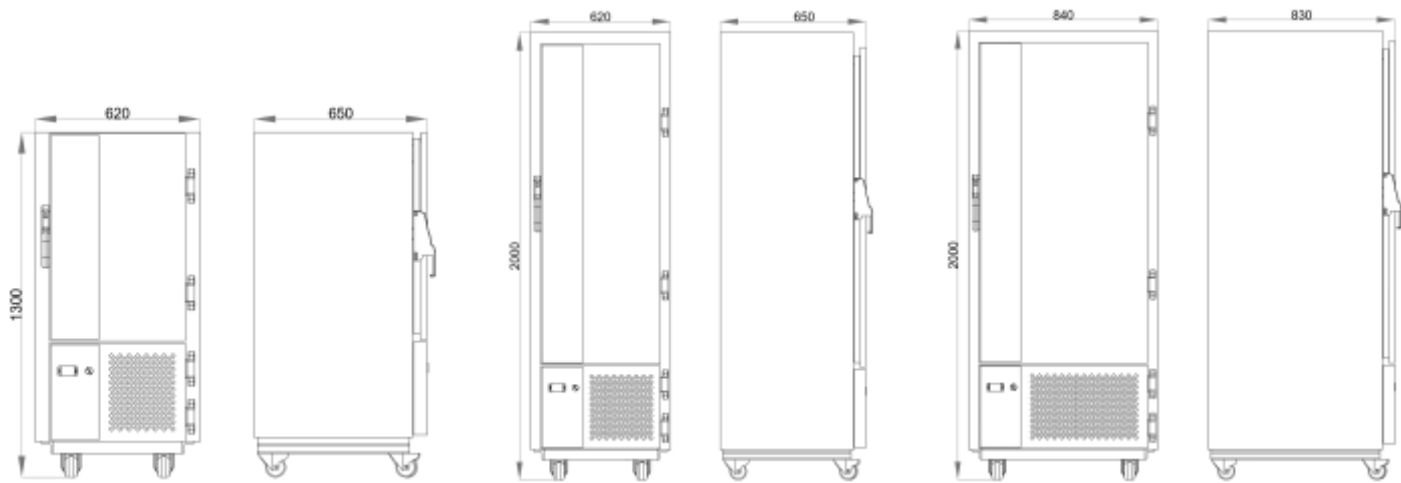
Línea de refrigeración CAMSTR

Características estructurales	CAMSTR150L	CAMSTR300L	CAMSTR600L	CAMSTR1200L	
Volumen (litros)	150	300	600	1200	
Dimensiones externas (cm) <i>(alto x ancho x fondo)</i>	130 x 62 x 65	200 x 62 x 65	200 x 84 x 83	200 x 158 x 83	
Dimensiones internas (cm) <i>(alto x ancho x fondo)</i>	72 x 50 x 50	140 x 50 x 50	140 x 73 x 62	140 x 146 x 62	
Material externo	Acero satinado 430				
Material interno	Acero inoxidable 304				
Iluminación	-	-	-	LED	
Voltaje (V)	120 / 220				
Amperaje (A)	<i>para 120V</i>	7	8	10	13
	<i>para 220V</i>	4	4	5	7
Parrillas	3	4	4	12	
Puertas	1	1	1	2	
Seguridad de puertas	Chapa manija con llave				
Parámetros operacionales					
Temperatura predeterminada (°C)	5				
Exactitud de temperatura (°C)	±3				
Alarma de umbral (temp.)	Lumínica y sonora				
Potencia (CV)	1/3	1/4	3/8	3/8	
Gas refrigerante	R-134	R-134	R-507	R-507	
Interfaz de control	Full Gauge® SITRAD® software				
Comunicación LAN	Opcional - Ref. CONV32				

Los sistemas de refrigeración CAMSTR ofrecen una temperatura predeterminada de 5°C con una exactitud de ±3°C, garantizando la homogeneidad del sistema a través de recirculación forzada. El controlador digital Full Gauge® TC-900E Log proporciona un setpoint normal y funciones de alarma, mientras que el software SITRAD® permite una gestión avanzada y monitoreo en tiempo real, asegurando un control preciso y continuo del estado del sistema.

Dimensiones.

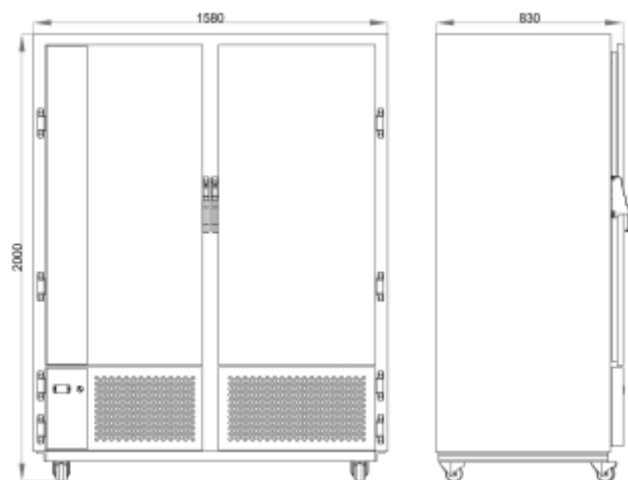
Valores en milímetros (mm)



CAMSTR150L

CAMSTR300L

CAMSTR600L



CAMSTR1200L



Diseño avanzado. **Confiable**dad.

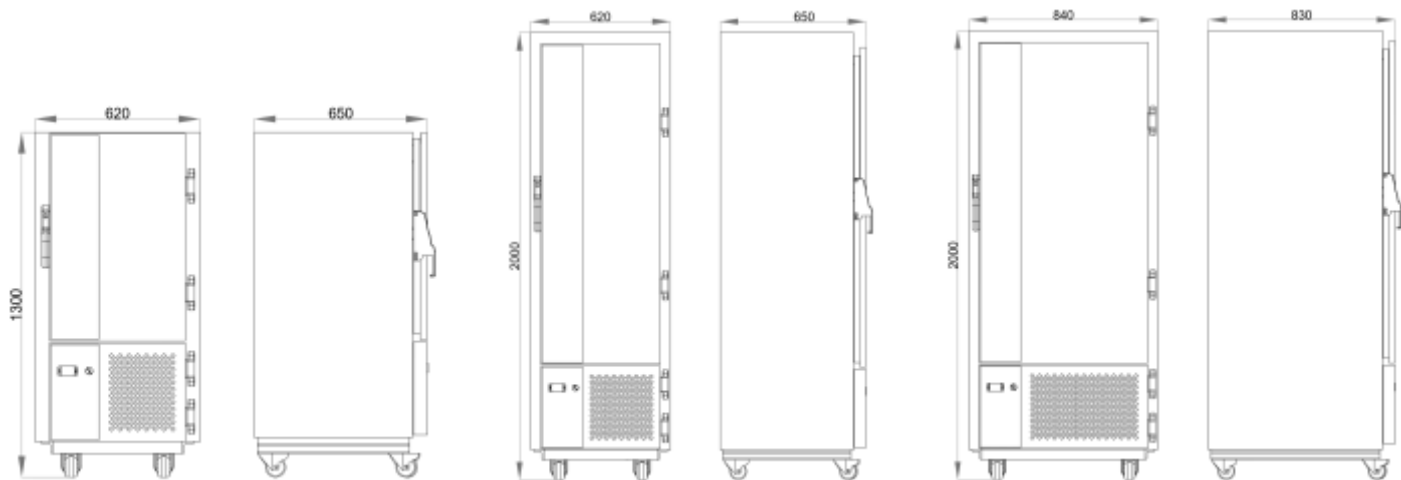
Línea de congelación CAMSTC

Características estructurales	CAMSTC150L	CAMSTC300L	CAMSTC600L	CAMSTC1200L	
Volumen (litros)	150	300	600	1200	
Dimensiones externas (cm) <i>(alto x ancho x fondo)</i>	130 x 62 x 65	200 x 62 x 65	200 x 84 x 83	200 x 158 x 83	
Dimensiones internas (cm) <i>(alto x ancho x fondo)</i>	72 x 50 x 50	140 x 50 x 50	140 x 73 x 62	140 x 146 x 62	
Material externo	Acero satinado 430				
Material interno	Acero inoxidable 304				
Iluminación	-	-	-	LED	
Voltaje (V)	120 / 220				
Amperaje (A)	<i>para 120V</i>	10	11	13	16
	<i>para 220V</i>	5	6	7	8
Parrillas	3	4	4	12	
Puertas	1	1	1	2	
Seguridad de puertas	Chapa manija con llave				
Parámetros operacionales					
Temperatura predeterminada (°C)	-17,5				
Exactitud de temperatura (°C)	±7,5				
Alarma de umbral (temp.)	Lumínica y sonora				
Potencia (CV)	1/3	1/4	3/8	3/8	
Gas refrigerante	R-134	R-134	R-507	R-507	
Interfaz de control	Full Gauge® SITRAD® software				
Comunicación LAN	Opcional - Ref. CONV32				

Los sistemas de congelación CAMSTC ofrecen una temperatura predeterminada de -17,5°C con una exactitud de ±7,5°C, con recirculación forzada para la homogeneidad del sistema. El controlador digital Full Gauge® TC-900E Log proporciona un setpoint normal y funciones de alarma, mientras que el software SITRAD® permite una gestión avanzada y monitoreo en tiempo real, asegurando un control preciso y continuo del estado del equipo.

Dimensiones.

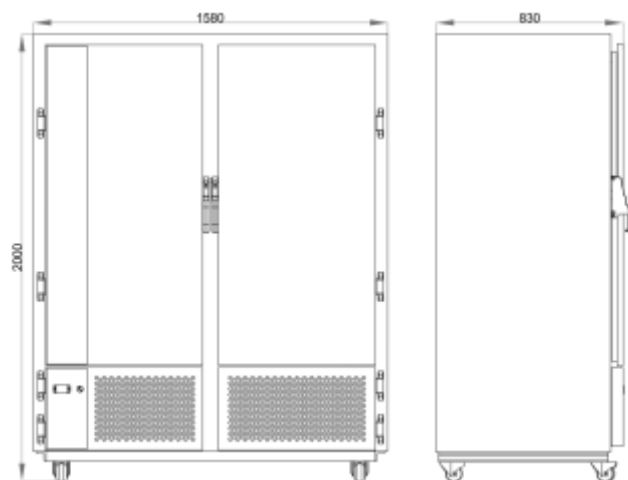
Valores en milímetros (mm)



CAMSTC150L

CAMSTC300L

CAMSTC600L



CAMSTC1200L



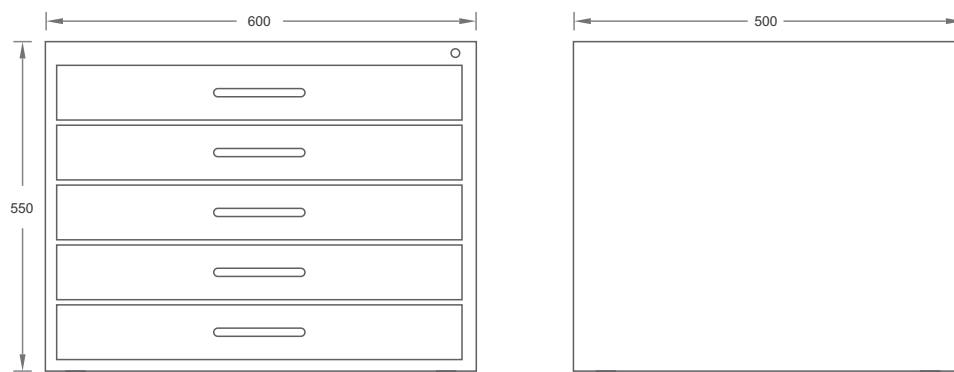
Organizadores. Columnas HPLC y Accesorios Disolución.



Características estructurales	M100C5 (Columnas)	MDIS05 (Acces. Disolución)
Dimensiones externas (cm) <i>(alto x ancho x fondo)</i>	55 x 60 x 50	
Dimensiones internas cajón (cm) <i>(alto x ancho x fondo)</i>	7 x 52 x 43	
Cantidad de cajones	5	
Capacidad total	100 columnas	Según requerimiento
Material	Lámina HR de alta resistencia con pintura electrostática	
Peso del módulo (Kg)	25	

Dimensiones.

Valores en milímetros (mm)

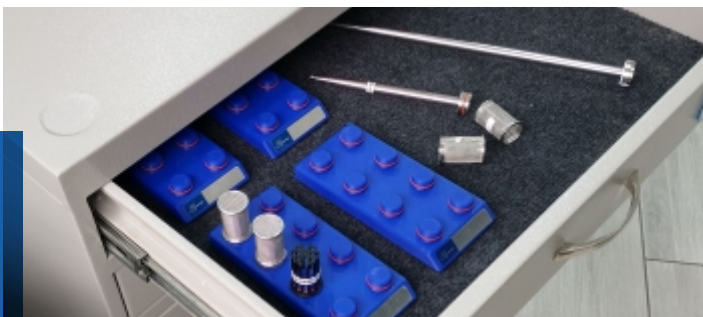


Seguridad, Organización y Eficiencia.


Nuestros módulos organizadores de columnas cromatográficas y accesorios de disolución están diseñados para satisfacer las necesidades más exigentes de los laboratorios farmacéuticos y de análisis. Con una construcción robusta en materiales metálicos de alta resistencia, cada unidad cuenta con 5 cajones equipados con espumas termoformadas para asegurar un encaje perfecto de columnas HPLC o elementos de pruebas de disolución como canastillas y paletas.



- Cajones con sistema de rieles full-extension.
- Diseño apilable con topes niveladores anti-deslizantes.
- Bloqueo general con llave de seguridad.
- Ajustado para cumplimiento de BPL's.



Su diseño incluye sistemas de apertura de primera calidad y un mecanismo de cierre con llave para garantizar la máxima seguridad de los elementos almacenados. Estos módulos no solo optimizan el espacio de trabajo, sino que también protegen valiosos instrumentos, brindando una solución práctica y duradera para la organización eficiente en cualquier entorno de laboratorio.



CAMS | Desarrollo Colombiano al Servicio de la Industria.

En CAMS, nos enorgullece ofrecer productos de fabricación nacional diseñados para satisfacer las más altas exigencias de la industria farmacéutica, química y alimentaria. Cada uno de nuestros equipos está construido con materiales de excelente calidad y equipado con sistemas eléctricos y electrónicos minuciosamente diseñados.

Nuestro enfoque en la precisión y el control nos permite liderar el mercado en sistemas de regulación de temperatura y humedad, asegurando entornos óptimos para el almacenamiento y pruebas de estabilidad. La confianza en nuestra marca se refleja en la robustez, confiabilidad y desempeño de cada uno de nuestros productos. Estamos comprometidos con la innovación y el desarrollo continuo de soluciones que cumplen con los más rigurosos estándares internacionales, respaldados por el orgullo de ser una marca nacional.

gaeltda.com/cams



CAMS.



gaeltda.com

Calle 35 A sur 26B 67, Bogotá

☎ 318 213 4434

✉ servicioalcliente@gaeltda.com

* Las características del producto pueden variar de acuerdo a los requerimientos del usuario o a la disponibilidad de inventario.